

Dimensions and specifications of Casting Groove end face

A Nominal Size	Pipe OD			Groove Dia C		Basic- tolerance	Gasket seatA±0.76	Groove WidthB±0.7 6
	Basic	Tolerance		Basic	Tolerance			
25	33.7	0.37	-0.37	30.2	-0.89	29.31	15.88	7.93
32	42.4	0.37	-0.37	39.0	-0.89	38.11	15.88	7.93
40	48.3	0.37	-0.37	45.1	-0.89	44.21	15.88	7.93
50	60.3	0.4	-0.4	57.2	-0.89	56.31	15.88	7.93
65	73	0.49	-0.49	69.1	-0.97	68.13	15.88	7.93
65	76.1	0.5	-0.5	72.3	-0.97	71.33	15.88	7.93
80	88.9	0.54	-0.54	84.9	-0.97	83.93	15.88	7.93
90	101.6	0.58	-0.58	97.4	-1.07	96.33	15.88	7.93
100	108	0.59	-0.59	103.7	-1.07	102.63	15.88	9.53
100	114.3	0.61	-0.61	110.1	-1.07	109.03	15.88	9.53
125	133	0.66	-0.66	129.1	-1.07	128.03	15.88	9.53
125	139.7	0.68	-0.68	135.5	-1.07	134.43	15.88	9.53
150	159	0.74	-0.74	154.5	-1.07	153.43	15.88	9.53
150	165.1	0.74	-0.74	160.8	-1.07	159.73	15.88	9.53
150	168.3	0.74	-0.74	164.4	-1.07	163.33	15.88	9.53
200	219.1	0.76	-0.76	214.4	-1.52	212.88	19.05	11.1
250	273	0.77	-0.77	268.3	-1.57	266.73	19.05	12.7
300	323.9	0.79	-0.79	318.3	-1.65	316.65	19.05	12.7

Note: The dimensions and deviations of the end faces of the grooved pipe exceeding the above specifications shall be executed according to the published values of the enterprise

1. ค่า Tolerance ของ Cast Grooved มากกว่า Rolled Grooved Pipe เมื่อใช้ค่า Dia ที่ ลบค่า Tolerance จะไม่ตรงกับแถบดำของสายวัดรอกูร์ฟ (กล่าวคือ ลึกกว่า แถบดำ)

1. ค่า Tolerance ของ Cast Grooved มากกว่า Rolled Grooved Pipe เกือบ 3 เท่า

